

/ Marcaje e inspección de final de línea



La empresa cárnica **Block House** se centra en la producción y la venta de alimentos al por mayor. Durante décadas, se ha basado en los más altos estándares técnicos en sus procesos de producción como forma de conservar la confianza de sus clientes. Su gama de productos para el comercio minorista de alimentación incluye hamburguesas, filetes, salsas y mucho más. Para alcanzar los máximos niveles de calidad, la empresa cárnica Block House utiliza varios sistemas de Wipotec en las funciones del final de la línea de producción: controladoras de peso, detectores de metales, inspección por rayos X y TQS para el marcaje y la verificación. Todos los datos registrados se recopilan de forma centralizada gracias a las capacidades de red de Comscale. Esta estrecha colaboración con Wipotec permite a Block House planificar el futuro y automatizar cada vez más sus procesos de producción.



Jörg Jablonski, director general de Producción y Tecnología de Block House

/ Un crecimiento con requisitos

Jörg Jablonski es director general de Producción y Tecnología de la empresa cárnica Block House. Junto con su equipo, colabora con Wipotec desde hace casi 15 años. «Utilizamos la tecnología de Wipotec en las funciones del final de la línea de producción. Nuestro objetivo principal es garantizar la calidad, pero también queremos documentar los procesos controlados». Por este motivo, en la empresa cárnica Block House se utilizan sistemas y programas informáticos de casi todas las unidades de negocio de Wipotec, que se han ido desarrollando en función de las necesidades de los clientes.

Sin embargo, aunque esta colaboración tenga una larga historia, siempre mira hacia el futuro. Block House depende cada vez más de la automatización en sus procesos de producción y necesita una tecnología que pueda satisfacer esta demanda: «Estamos a la altura de la confianza de nuestros clientes en nuestra marca utilizando tecnología punta para garantizar la calidad». ▲

Nuestro cliente **Block House**


La empresa forma parte del Block Group, que emplea a unas 180 personas y tiene una facturación anual de alrededor de 120 millones de euros. El grupo empresarial actual se formó basándose en su experiencia en el negocio de la restauración, la pasión por la gastronomía y las estrictas normas de calidad.

Año de fundación: 1972

Ubicación: Hamburgo, Alemania

Productos: Productos cárnicos

Más información:

 www.block-fleischerei.de



/ Controladora de peso

Las normas de higiene de Block House son tan estrictas como sus exigencias de calidad. Incluso en la zona de envasado final, la limpieza en húmedo debe realizarse a diario. Ello, junto con las bajas temperaturas, hace que sea un entorno especialmente difícil para los equipos técnicos. La primera controladora de peso de Wipotec se instaló en la empresa en 2010 y sigue funcionando a la perfección.

La temperatura ambiente de una empresa cárnica influye notablemente en el equipo y en la precisión de los distintos sistemas. Por este motivo, se requiere un sistema de precisión especial. Al fin y al cabo, Block House también quiere estar a la altura de sus normas de calidad y cumplir los valores de peso establecidos en la directiva sobre preenvasado. Como afirma Jörg Jablonski, el hecho de que todos los valores de peso determinados se registren y almacenen de forma centralizada en Comscale (ver página 8) es de gran ayuda. >>



Nuestras instalaciones de producción plantean retos a los equipos técnicos que no todos los sistemas pueden afrontar.

Jörg Jablonski
Director General



Block House emplea la HC-M en su diseño de acero inoxidable para zonas húmedas (IP65)



Inspección de productos con SC-E



Decidimos utilizar un detector de rayos X para poder excluir todo tipo de cuerpos extraños.

Jörg Jablonski
Director General

La mejor detección de cuerpos extraños

¿Un detector de metales no es suficiente para eliminar los cuerpos extraños? Con el sentido de la responsabilidad de Block House, definitivamente no es así.

Por supuesto, la empresa también utiliza los detectores de metales de Wipotec. Según Jörg Jablonski, son «el requisito básico incuestionable para una empresa productora de alimentos». De igual modo que las controladoras de peso, los detectores están conectados a Comscale (ver página 8), lo que permite que todos los datos recogidos sean trazables y comprensibles.

En el procesamiento de la carne, es importante filtrar no solo los cuerpos extraños metálicos, sino también una amplia gama de cuerpos extraños naturales. La materia prima puede contener cartílago, huesos u otras partículas que el detector de metales no detectaría.

Aquí es donde entra en juego la tecnología de rayos X SC-E de Wipotec. Block House detecta incluso los nidos de especias con el escáner, evitando que los productos afectados salgan de la línea de producción. >>



Incluso los cuerpos extraños más pequeños se detectan y eliminan de forma fiable

Fantástico resultado de impresión

La última adquisición de Wipotec es TQS, el Traceable Quality System. También se instala al final de la línea de producción y se encarga del marcaje de los productos. En este sentido, la empresa Block House vuelve a demostrar ser excepcionalmente rigurosa y previsor: «En vista de la rapidez del proceso automatizado, era fundamental para nosotros integrar un sistema de inspección con cámara en la línea para evitar campañas de retirada debidas a mercancías declaradas incorrectamente o no declaradas por los minoristas».

A diferencia del enfoque habitual de instalar una impresora separada en la línea, Block House ha optado por un sistema integral. La impresora, la cámara y el transporte están coordinados y unificados en un sistema de control central. El resultado habla por sí solo y Jörg Jablonski ha optimizado de forma considerable el proceso de producción: «El diseño se crea una vez y, posteriormente, se aplica tanto a la impresión como a la configuración de la cámara. Así, el operador no tiene que enseñar la impresora y la cámara por separado, como sucedía con los dispositivos tradicionales».

Jörg Jablonski aprecia la impresora térmica de inyección (TIJ) del sistema: «Estamos muy satisfechos con la calidad de impresión, la precisión y la claridad del sistema de cartuchos. Las impresoras de inyección clásicas siempre suponen desventajas». El personal de producción de Block House está especialmente impresionado por la reducción de tiempo y esfuerzo necesarios para el rellenado y la limpieza de la impresora. >>



*Tenemos
que
garantizar
al 100 %
que el
producto que
comercializamos
está marcado
de forma
completa
y correcta.*

Jörg Jablonski
Director General

La impresora y la cámara trabajan juntas



Marcaje y verificación cómodos

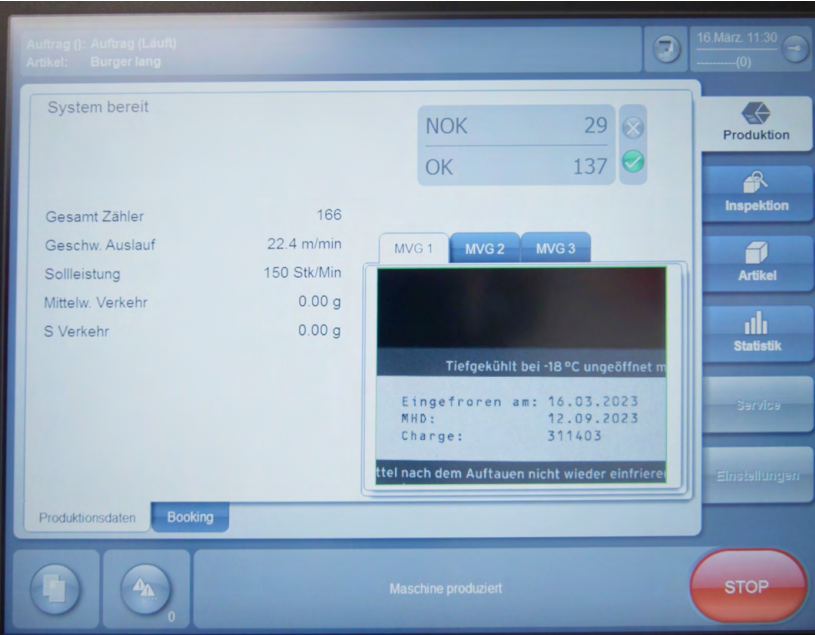
«La instalación fue muy sencilla, por lo que pudimos poner el sistema en marcha enseguida».

Esta eficacia fue el factor decisivo para que Block House eligiera TQS. Sin embargo, la ventaja más significativa no se pone de manifiesto en la puesta en marcha, sino durante la producción como tal. En la fase de selección del sistema, ya pudieron comprobar que «todo es muy pragmático y sencillo de utilizar en la fase de producción». Los operarios controlan todas las funciones de la máquina a través de la pantalla táctil central mediante el software ConfigureFast. Como resultado, los cambios de artículo y de diseño son mínimamente propensos a errores y muy fáciles de realizar. >>



Wipotec ha creado un software que permite a todos los empleados cambiar y crear diseños con solo pulsar unos botones.

Jörg Jablonski
Director General



La interfaz central facilita el funcionamiento



*Actualmente
incluimos
la fecha de
congelación,
la fecha de
consumo
preferente y
el número
de lote.*

Jörg Jablonski
Director General

Previsión económica

En la actualidad, los productos de Block House están marcados con la fecha de congelación, la fecha de consumo preferente y el número de lote. Con el TQS, Jörg Jablonski también ha planificado con antelación: «En el futuro, el marcaje evolucionará de tal manera que utilizaremos cada vez más la impresión bidimensional —para imprimir un código QR, por ejemplo— a fin de poder integrar mucha más información en los procesos de marcaje y en el etiquetado. Con esta tecnología, estamos preparados para el futuro. Podemos agregar códigos 2D a nuestros productos y proporcionar así más información a los minoristas de la industria alimentaria».

En cuanto el código contenga datos relacionados con la producción, ya no se podrá preimprimir en el diseño del envase. En este sentido, el TQS de Block House generará un código a partir del contenido del texto y lo imprimirá de forma adicional. >>

Desarrollo global

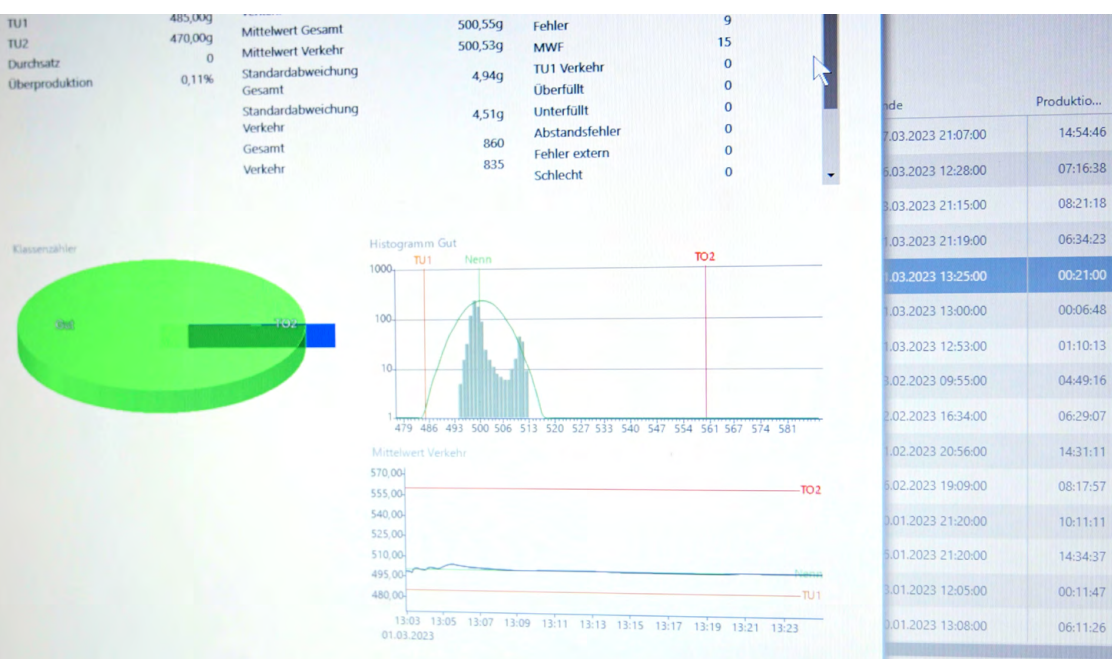
Fabricantes y minoristas de renombre están creando grupos de discusión para trabajar en proyectos piloto en todo el mundo.

El objetivo común es introducir los códigos 2D en los envases antes de 2027.

Para la mayoría de los productores, esto significa un cambio en el proceso de marcaje.

Los códigos 2D contienen mucha más información que los clásicos códigos de barras





Comscale proporciona datos claros

Vista general con Comscale

Block House utiliza Comscale para garantizar la calidad y mantener una visión general durante el funcionamiento en dos turnos. El hecho de que todos los sistemas Wipotec estén conectados a este sistema supone un enorme valor añadido para Jörg Jablonski: «El software se encarga de recopilar la documentación, realizar informes y archivar los datos. Podemos acceder a los datos en cualquier momento, evaluar las estadísticas e incluso detectar dónde se han producido problemas en el pasado. Sobre todo, si pensamos en las auditorías, Comscale es muy relevante para nosotros».

«Gracias al software Comscale, tenemos una documentación sin fisuras con una trazabilidad muy clara».

Un servicio sólido

Para Jörg Jablonski, el excelente servicio es una de las principales razones de la larga colaboración con Wipotec: «Tenemos un apoyo interno muy bueno». Cuantos más sistemas diferentes se utilicen en la empresa, mayores serán los beneficios para Block House. En lugar de contratar diferentes empresas y técnicos de servicio para las controladoras de peso, los detectores de metales, la inspección por rayos X, las impresoras y las cámaras, todos los sistemas se revisan juntos. ▲



Queremos seguir con Wipotec en el futuro porque estamos muy satisfechos tanto con la tecnología como con el servicio.

Jörg Jablonski
Director General

Headquarters

WIPOTEC GmbH
Adam-Hoffmann-Str. 26
67657 Kaiserslautern
Germany

T +49 631 34146-0
F +49 631 34146-8690
info@wipotec.com
www.wipotec.com

WIPOTEC 